

## FICHE TECHNIQUE ONDULEUX DOUBLE TRESSE

### POUR UNE PRESSION DE SERVICE PLUS ÉLEVÉE

DN (en pouce)	Ø int.	Ø ext.	Pression max. à 20° (en bar)		Courbure (en mm)		Poids (en kg/m)	Touret(en m)
			Pression de service	Pression d'éclatement	Dyn.	Stat.		
1/2	12	19,1	128	512	140	45	0,38	153
3/4	20	29,8	102	410	170	70	1,04	25
1	25	35,2	80	320	190	85	1,14	20
1"1/4	32	44,3	64	256	260	105	1,4	20
1"1/2	40	52,7	56	224	300	130	1,78	20
2	50	64,3	48	192	320	160	2,6	69
2"1/2	65	85	38	154	410	180	3,36	20
3	80	99	29	115	450	200	3,9	61
4	100	121,5	26	102	560	290	5,1	46
5	125	155	22	90	710	325	7,193	10*
6	150	180	16	64	815	380	8,289	10*
8	200	231	13	51	1015	500	13,62	10*
10	250	285	12	48	1270	620	20,55	10*
12	300	343	9,5	38	1525	725	25,82	

## COEFFICIENT DE CORRECTION TEMPÉRATURE

Plage de température		316L
	20	1
> 20	≤ 50	0.88
> 50	≤ 100	0.74
> 100	≤ 150	0.67
> 150	≤ 200	0.62
> 200	≤ 250	0.58
> 250	≤ 300	0.54
> 300	≤ 350	0.52
> 350	≤ 400	0.50
> 400	≤ 450	0.48
> 450	≤ 500	0.47
> 500	≤ 550	0.47

Selon norme ISO10380:2012



### Qu'est-ce que le coefficient d'ajustement de température ?

Le coefficient d'ajustement de température permet de connaître la pression de service admise par votre tuyau en tenant compte de la température d'utilisation. En effet, la pression de service d'un onduleux ne sera pas la même à température ambiante standard (20°) qu'à une température de 300°.

#### > Comment calculer cette pression de service grâce au coefficient d'ajustement ?

Il vous suffit pour cela de multiplier la pression de service standard indiquée dans les tableaux par le coefficient correspondant à votre plage de température d'utilisation.

Exemple : Votre onduleux simple tresse DN 1" à une pression de service de 50 bars à 20°.

Vous souhaitez l'utiliser à 280°. Le coefficient est donc 0.54.

La pression de service admise sera donc de  $50 \times 0.54 = \underline{27 \text{ bars}}$

#### Siège social PATHEL

13, rue Jacquard  
69680 Chassieu  
Tél. : 04.72.74.14.19  
Fax. : 04.72.75.93.98  
Mail : info@pathel.com