

RACCORDS GUILLEMIN

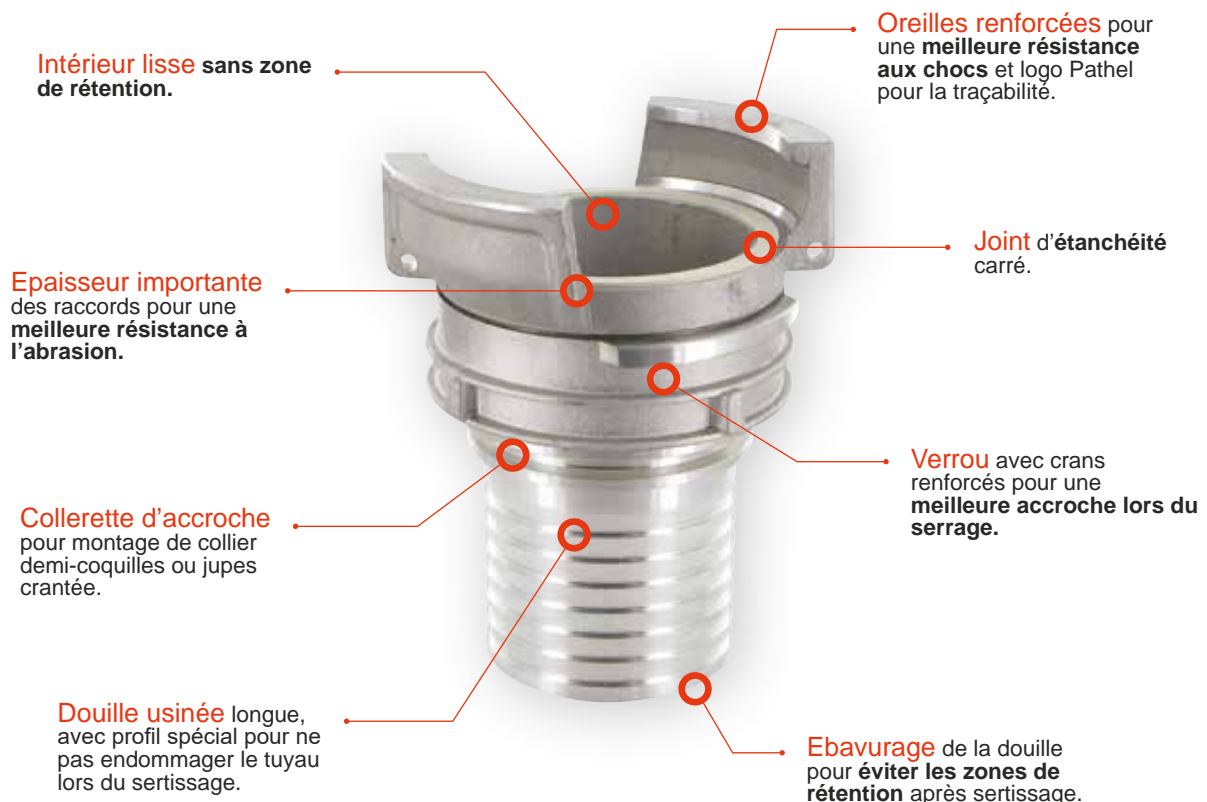
DESCRIPTION

Le [raccord symétrique Guillemin](#), également appelé « raccord pompier », est le **raccord le plus utilisé en France**.

Le raccord Guillemin est la grande spécialité de Pathel Industrie et tous nos demi-raccords symétriques Guillemin sont **certifiés conformes à la norme NF E 29-572 / NF EN 14420-8**.

Ses domaines d'application :

- la chimie et la pétrochimie pour le transvasement,
- l'aspiration ou le refoulement de liquides ou pulvérulents,
- les industries alimentaires,
- le transport,
- l'agriculture,
- la lutte contre l'incendie.



UTILISATION

Note d'utilisation : Pour l'assemblage et le verrouillage, deux demi-raccords sont nécessaires. Les deux raccords sont placés l'un en face de l'autre, puis il suffit d'emboîter les oreilles. Enfin, on sert le verrou à la main, ou avec une clé de serrage.

LA GAMME DE RACCORDS DISPONIBLES

• Les raccords à douille annelée

Ces raccords sont utilisés pour être sertis sur des tuyaux. Ils peuvent être montés avec des jupes embouties, des colliers tourillon, ou même avec des jupes crantées.

• Les raccords filetés mâle et taraudés femelle

Ils existent avec ou sans verrou, en filetage BSP par défaut, ou en NPT sur demande.

• Les raccords à souder

Le plus souvent prévus pour une soudure bout à bout (BW ou Butt Welding), ils peuvent être usinés sur demande pour une soudure par emboîtement (SW ou Socket Welding).

• Les bouchons

Ils existent avec ou sans verrou, mais également avec poignée.

• Les réductions

Pour passer d'une taille à une autre.

• Les transformations

Pour passer d'un raccord symétrique à une autre famille de raccords : Express, Tankwagen, Storz ou autre sur demande.

Siège social PATHEL

Parc Everest

12/14 rue Marcel Dassault

69740 GENAS

Tél. : 04.72.74.14.19

Fax. : 04.72.75.93.98

Mail : info@pathel.com

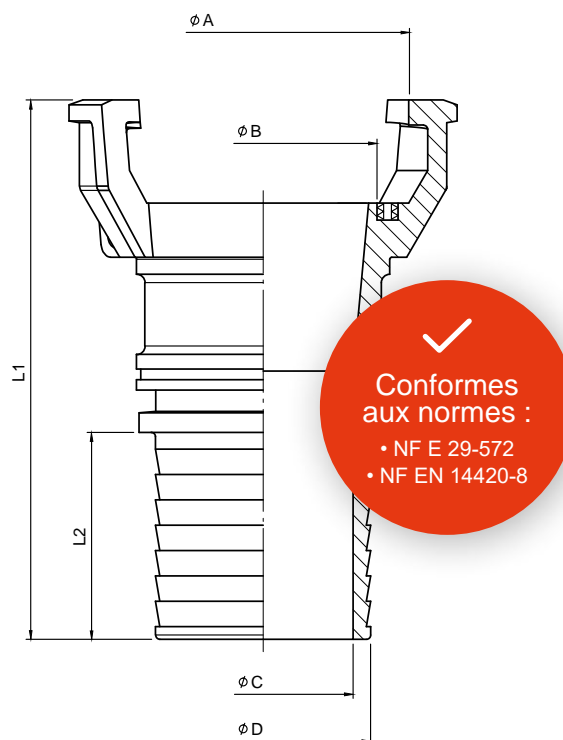
www.pathel.com

PRESSIIONS SUPPORTÉES

| DN | Raccords AL, BR, SS | Raccords PP |
|------------------------------|---------------------|-------------|
| Pression de service | 16 bars | 6 bars |
| Pression d'épreuve | 24 bars | 9 bars |
| Pression d'éclatement | 48 bars | 18 bars |

DIMENSIONS en mm

| DN | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 150 |
|-----------|------|------|------|------|-------|-----|-----|-----|-----|
| A | 32 | 37 | 42,5 | 55 | 69 | 84 | 103 | 123 | 193 |
| B | 23 | 27,5 | 31,5 | 43 | 54 | 68 | 85 | 103 | 156 |
| C | 20 | 24 | 30 | 34 | 48 | 62 | 79 | 90 | 139 |
| D | 25 | 30 | 35 | 40,5 | 55 | 70 | 90 | 105 | 152 |
| L1 | 74,2 | 75,5 | 79 | 92 | 111,5 | 116 | 146 | 192 | 240 |
| L2 | 33 | 32 | 32 | 35 | 45 | 50 | 62 | 103 | 120 |



MATIÈRES DISPONIBLES

- Aluminium** AL-A356 AS7G avec traitement T6
- Alliage cuivreux** BR57-3
- Inox** CF8M AISI316 / 1.4401
- Polypropylène** chargé fibre de verre entre 25% et 30%